

# 江苏省（固体）危险废物 跨省市转移实施方案

申请单位：庄信万丰（上海）化工有限公司（公章）

填报日期：2026年9月11日

江苏省生态环境厅制

## 申请者承诺

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物转移至外省市利用或处置的，接受单位确具备相应利用或处置能力和污染防治措施。加强废物转移过程跟踪，确保转移的废物均到达接受单位进行安全利用处置，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



日期：2026 年 9 月 11 日

## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生企业情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

庄信万丰（上海）化工有限公司隶属于英国庄信万丰（Johnson Matthey）集团。庄信万丰是一家全球性专用化学品公司，致力于发展催化剂、贵金属和精细化学品核心技术等，是目前世界上最大的铂系金属提纯商之一，在全球超过 30 个国家拥有约 13000 名员工。2000 年 7 月 13 日，庄信万丰总部在上海松江区成立庄信万丰（上海）化工有限公司（以下“庄信万丰”特指“庄信万丰（上海）化工有限公司”），进行机动车尾气净化 催化剂等产品生产。历经多年发展，庄信万丰目前在松江区共设两个厂区，分别为东兴路厂区（东兴路 588 号、598 号）和荣乐东路厂区（荣乐东路 298 号）。两个厂区共计 7 条生产线，其中：

- 东兴路厂区：现布设 4 条机动车尾气净化催化剂生产线（1 号、2 号、4 号和 5 号线），批复产能合计 1604 万件/年；并设有 1 条燃料电池膜电极组生产线，批复产能 38 万 m<sup>2</sup>/年。
- 荣乐东路厂区：现布设 1 条批复产能 360 万件/年的机动车尾气催化剂生产线（3 号线），以及 1 条批复产能 1000m<sup>3</sup>/年的汽车用挤出式催化剂蜂窝构件生产线（6 号线）

产品及产废情况

| 产品情况  |              |         | 产生危险废物情况                |           |
|-------|--------------|---------|-------------------------|-----------|
| 产品名称  | 主要成分化学名      | 年产量（万件） | 废物名称                    | 年产生量（t/a） |
| 尾气催化剂 | 陶瓷，贵金属，稀土氧化物 | 1400    | 含贵金属的沾染性废物 HW900-041-49 | 5         |

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

#### 文字描述及工艺流程图

(1) 混合：外购固体原料氧化铝、稀土金属氧化物等粉料上料时，按配方称重后通过电动葫芦将料袋吊至加料口，袋口塞入投料口，在微负压状态下并利用螺杆输送送料；贵金属化合物、乙酸、硝酸、氨水等为液态原料，在现有酸碱室放置，物料经计量泵计量后管线输送至车间配料缸内；常温常压下经混合装置搅拌浆搅拌 12h 以上，使得原料充分混合成涂覆浆料。

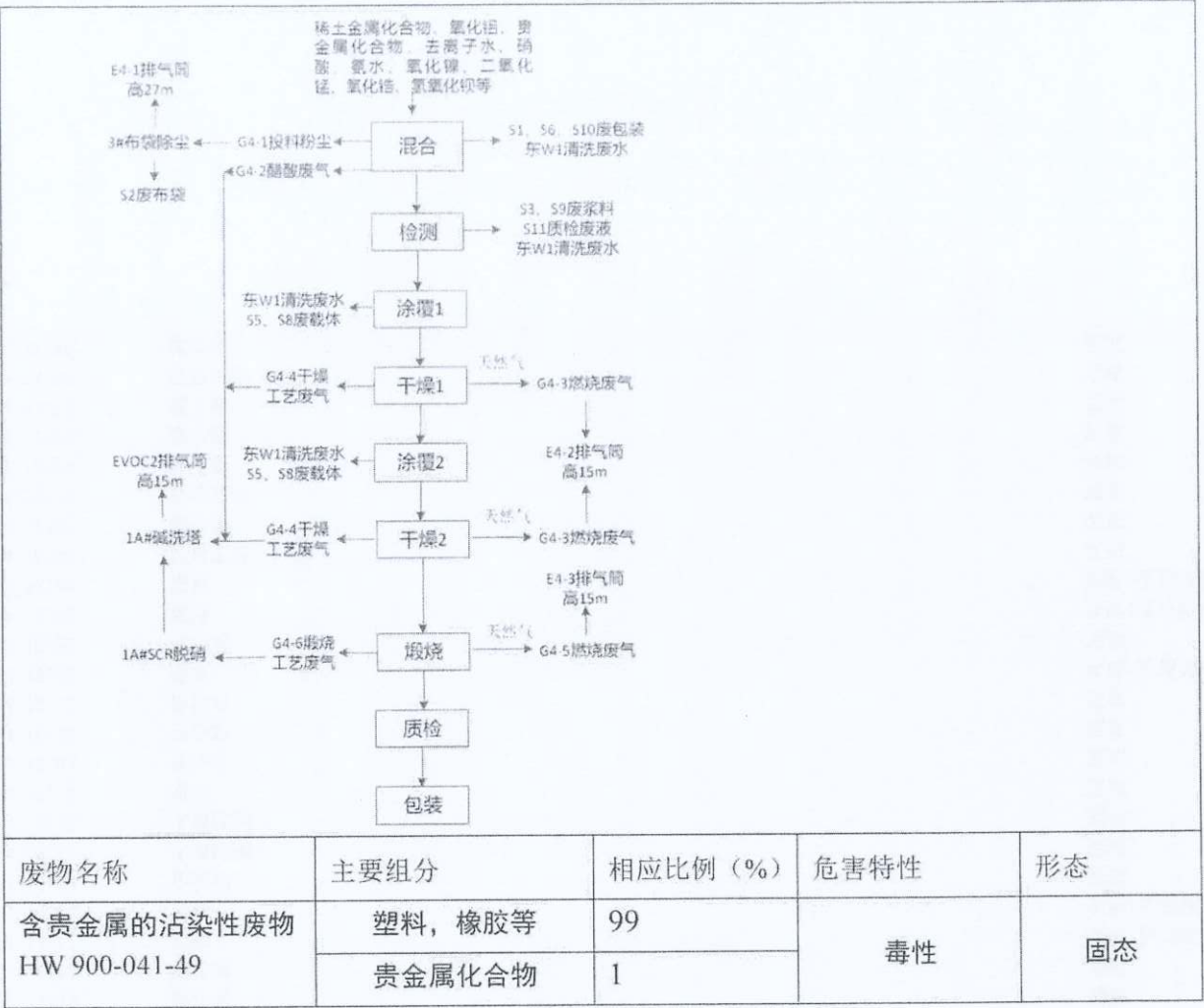
(2) 测试 原料充分搅拌混合均匀后，人工开盖取样，送至实验室测试涂覆浆料中贵金属含量和稀土金属含量，测试时间约在 8~12h。配置好的浆料管线输送暂存于配料罐中，用于后续生产

(3) 涂覆 1、干燥 1 汽车尾气净化催化器生产过程包括 2 段涂覆和干燥工序，工艺流程完全一样。机器人将陶瓷蜂窝载体放置到特定工位上，用上、下密封装置将其周边密封；再通过管道系统用负压方法，将需要涂覆的浆料均匀定量输送到陶瓷载体小孔通道的内表面上进行涂覆，并用正压方法吹扫多余的浆液，使载体小孔通道表面上的浆液均匀分布，做到定量涂覆；

(4) 涂覆 2、干燥 2 对未上浆的另半面陶瓷载体重复进行涂覆和干燥，

(5) 煅烧 干燥后的半成品通过履带送入煅烧炉进行煅烧。煅烧室分为 8 个温区，采用阶梯式升温 and 降温方式，在 100~500℃温区范围内对陶瓷载体表面浆料进行加热固化。工件固化后，通过独立送、排风系统送入新风降温工件至室温，使催化剂原料与陶瓷载体结合成为一体。整个煅烧过程控制在 0.5h~1h 内。乙酸钡在煅烧过程 500℃煅烧温度下不分解，固化在陶瓷载体表面

(6) 质检和包装产品经检验合格后，在产品上打印上编码，批号，包装后即可作为成品出厂。不合格产品都可以收集并返回重新进行纯化处理，不排放。



第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

| 序号 | 废物名称       | 包装物（容器）名称 | 材质 | 容积   | 是否有危废标签 |
|----|------------|-----------|----|------|---------|
| 1  | 含贵金属的沾染性废物 | 铁桶        | 金属 | 200L | 是       |

表 2 废物运输情况

运输单位、车辆是否符合交管部门运输规定及环保要求（文字描述）

庄信万丰（上海）化工有限公司的危险废物由昆山鸿福泰环保科技有限公司委托太仓市天皓汽车运输有限公司使用专用危险废物运输车辆运输，配有危险废物运输资格的驾驶员和押运员。委托单位与运输公司签有长期协议，运输公司具备危废运输资质，具备道路运输经营许可证，道路运输许可证的经营范围符合交管部门运输的相关规定。

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区））

运输方式：道路运输

途经省、市、县（区）：上海市→江苏省太仓市→江苏省常熟市→江苏省昆山市

运输路线：庄信万丰（上海）催化剂有限公司（途径上海市：松江区）出发→左转至东兴路→左转江田东路→左转文祥东路→左转中凯路→进入沪昆高速→沈海高速→京沪高速（途径江苏省苏州市：太仓市、常熟市、昆山市）→鼎臣路→中华园西路→目的地（昆山鸿福泰环保科技有限公司）

运输路线图：

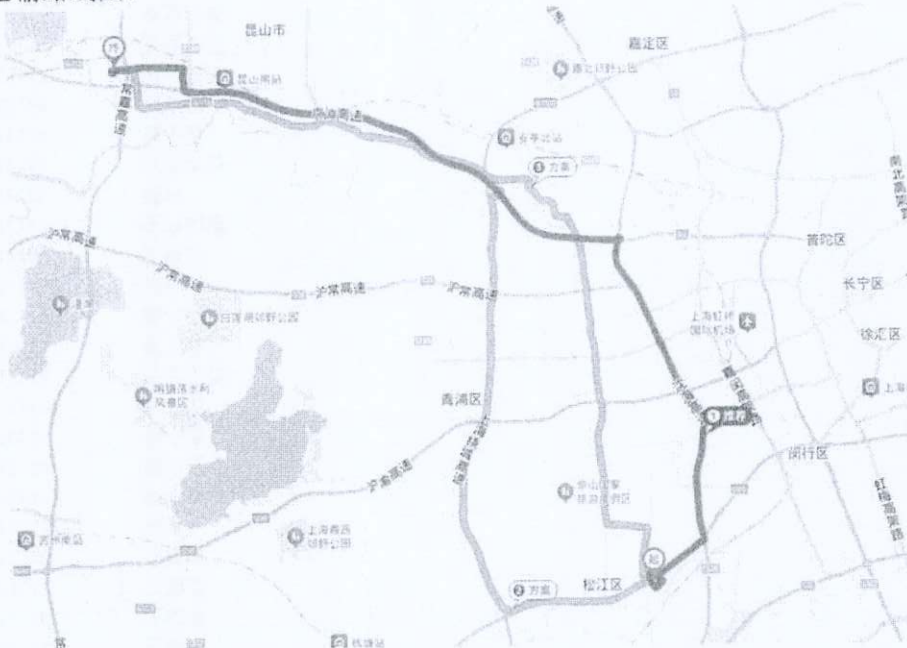


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施、安全防护措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

- (1)收集、运输时严格按照相关法律法规执行；
- (2)对运输危险废物的车辆和设备加强管理和维护，保证其正常运行和使用；
- (3)存储、转运危险废物的容器或包装根据危险废物的不同特性而设计，应不易破损、老化、变形，能有效防止危险废物的渗漏和扩散，危险废物收集或包装容器外壳完整，运输时采取密闭、遮盖等措施防止扬散；
- (4)危险废物的包装上粘贴危废标签，在标签上详细标明危险废物的名称、成分、特性等必要信息；
- (5)运输危险废物的人员需接受过专业培训，经考核合格后方可从事运输危险废物的工作；
- (6)运输时遇发生突发事故，立即采取措施消除或者减轻对环境的污染危害，及时通报给附近的单位和居民，并向事故发生地县级以上生态环境主管部门和有关部门报告，接受调查和处理。

2、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

- (1)运输路线应按照申报路线行驶，不得擅自改变行驶路线；
- (2)运输车辆驾驶人员、押运人员资质符合危险废物运输要求，运输过程中严格按照危险废物运输要求进行驾驶和押运；
- (3)严格按照危险废物运输的管理规定进行危险废物的运输，以减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险；
- (4)随车携带桶、拖把、铲、照明灯、药品、防毒面具等应急工具或物品；
- (5)少量泄漏用不可燃的吸收物质(如沙子、泥土)包容和收集泄漏物，并放在容器中等待处理；
- (6)大量泄漏可采用围堤堵截、覆盖、收容等方法，并采取以下措施：
  - 1)立即报警:现场人员及时向环保、公安部门报告和报警；
  - 2)现场处置:在做好自身防护的基础上，快速实施救援，控制事故发展，并将伤员救出危险区组织群众撤离，消除事故隐患；
  - 3)紧急疏散:建立警戒区，将与事故无关的人员疏散到安全地点；
  - 4)现场急救:选择有利地形设置急救点，做好自身及伤员的个体防护，防止发生继发性损害；
  - 5)配合有关部门的相关工作。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：昆山鸿福泰环保科技有限公司

危废经营许可证编号：JSKSND0583OOD001

有效期：2024 年 1 月 10 日-2029 年 1 月 9 日

接受废物的处理处置方式：R4（再循环/再利用金属和金属化合物）

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

本工艺将含贵金属的其他废物（铂、钯、铑等贵金属的废弃包装物、容器、过滤吸附介质等）按类别分批均匀投入炭化炉内，让危废废物基材充分炭化、分解，再经粉碎—球磨—筛分—球磨后按钯、铂、铑的不同化学性质，采用不同化学方法回收各类贵金属。本工序污染物主要为炭化及灰化时产生的炭化废气 烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、HCl、镍及其化合物、铜及其化合物、二噁英类经炭化炉、模壳焙烧炉设备排气管道收集去炭化废气处理系统处理。

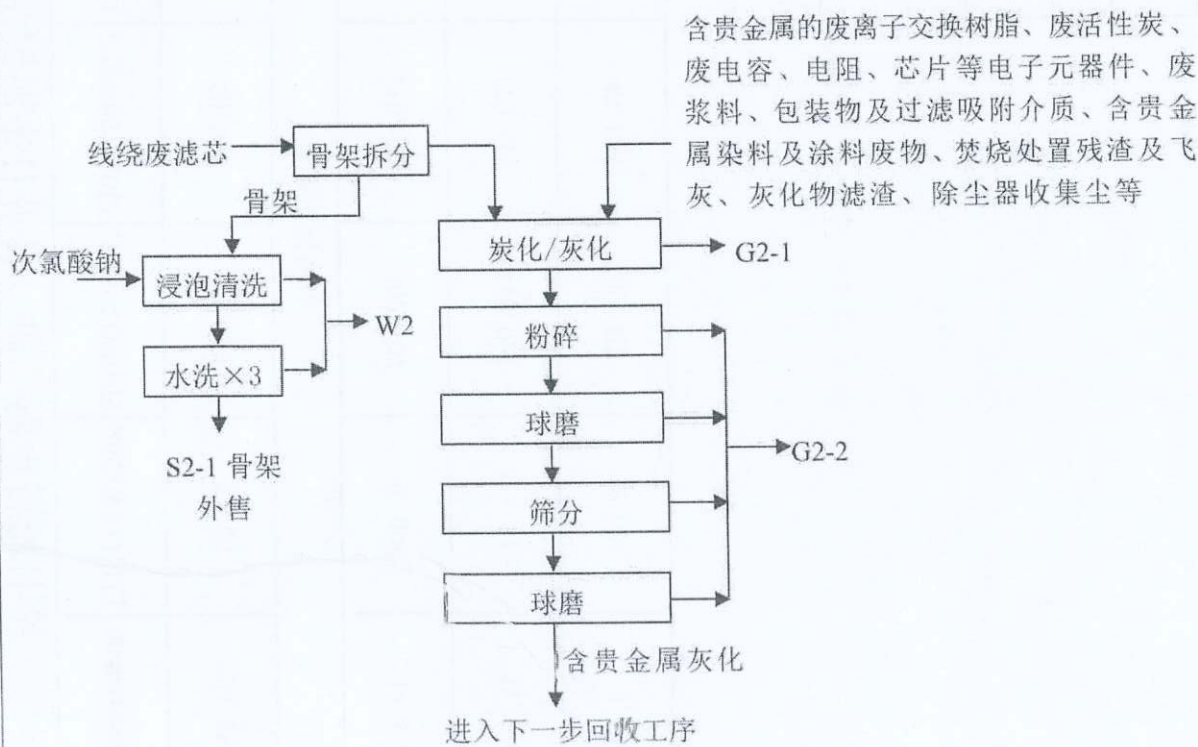


图 4.4-3 工艺二、炭化工艺流程及产污环节图

#### 第四部分 申请转移废物上年度处置情况及跨省转移原因

在 2025 年庄信万丰（上海）化工有限公司共申请跨省转移 65.6693 危废至庄信万丰（张家港）贵金属科技有限公司。因庄信万丰（张家港）贵金属科技有限公司在 2025 年底进行关闭，同时无法在上海市寻求有资质处置含贵金属的危废处置供应商，故申请进行跨省进行含贵金属危废的转移处置。